

LA PREVENTION GENERALE DES ACCIDENTS

Les accidents provoqués par l'utilisation des machines à bois ont pour causes principales :

- a) La projection de pièces ou parties de pièces par l'outil.
- b) Le contact des mains de l'ouvrier avec les outils ou organes en mouvement ; ce contact est souvent la conséquence de la projection des pièces.
- c) La rupture d'outils ou de lames en fonctionnement.

Les précautions générales pour éviter les accidents sont de deux sortes :

I- Précautions matérielles :

a- Veiller à ce que le sol sur lequel sont implantées les machines soit en bon état, dégagé de tout objet pouvant gêner l'opérateur.

b- Utiliser au maximum les protecteurs, les presseurs, les couteaux diviseurs, dont il existe

De nombreux types homologués, adaptés à chaque machine, et dont l'usage est d'ailleurs obligatoire, se servir de **vérins de « sécurité »** pour la fixation des pièces (**Winter**) ; ils évitent tout accident aux mains.

c- Coffrer ou protéger tous les organes en mouvement (volants de scie à ruban, courroies, chaînes, engrainages, arbres de dégauchisseuses à l'arrière du guide, etc. Capots et portes diverses doivent être munis de touches arrêtant les moteurs, si on les soulève ou si on les ouvre. Actuellement, les machines sont livrées munies de protection pour tous les éléments dangereux. Certaines machines doivent, en outre, être « **homologuées** » (plaque opposée sur la machine. Certificat de conformité joint à la facture).

d- Utiliser des lunettes de protection en certains cas (**meulage, tournage**).

e- Proscrire les vêtements flottants, les cheveux longs non protégés et, en certains cas, les bagues, bracelets, breloques, etc.

f- Vérifier à ce que carcasses de moteurs et prises de force diverses soient reliées à une prise de terre en bon état. Utiliser des outils portatifs à double isolation (**symbole**), éventuellement étanches (ponçage humide).

II- Précautions d'utilisation :

a- Ne pas tolérer l'outillage ou de pièces non fixées sur les tables de machines en Fonctionnement.

b- Ne pas dégager les copeaux ou sciures à la main, près des outils en mouvement.

c- Eviter les attaques brusquées, se méfier des nœuds en bout de pièces.

d- Ne jamais présenter à l'outil une pièce en porte à faux, dont le maintien ne peut être assuré correctement.

e- Se méfier, à la toupie, des attaques en plein bois pour mouluration arrêtée. En ce cas établir des butées.

f- Utiliser des « **poussoirs** » pour présenter à la **dégauchisseuse** et à la **toupie** des pièces minces ou de faibles dimensions.

g- Maintenir très fermement les pièces cylindriques à sectionner au **ruban** ou à la **circulaire**.

h- Ordonner les opérations successives, particulièrement à la toupie, de façon à assurer Toujours les « **portées** » nécessaires des pièces sur tables et guides.

i- Utiliser un outillage en excellent état de coupe, éviter les chutes de cet outillage sur un sol dur (**fêlures**), prendre toutes précautions de montage et d'équilibrage des outils.

j- Surveiller toutes vibrations ou bruits anormaux des machines. Déceler leur origine (usure, fractures de roulements, etc.). Assurer un graissage régulier des organes.

k- Enfin, il ne faut jamais mettre une machine « **en route** » sans vérification rapide, à la main, de la fixation des outils, des guides, des protecteurs ;il faut, ensuite, travailler avec une attention soutenue, en prévoyant les conséquences de tout geste effectué, et en évitant, dans la mesure du possible, d'exposer les mains dans le « **champ dangereux** » créé par les lames en mouvement. Eviter de se tenir dans les zones où les éclats de bois peuvent être éjectés en cours d'usinage (avant de raboteuse, prolongement des guides de toupie ou scie circulaire, etc.).